

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS ✓
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

A/

DIALOG(R)File 351:Derwent WPI  
(c) 2004 Thomson Derwent. All rts. reserv.

000739682

WPI Acc No: 1970-77004R/ 197042

Filter press cloths

Patent Assignee: TISSMETAL-LIONEL-DUPONT (TILI )

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Basic Patent:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
FR 1593016	A					197042 B

Priority Applications (No Type Date): FR 165573 A 19680909

Abstract (Basic): FR 1593016 A

Cloth comprises two independent semi-cloths each with assembly elements, facing the plate orifice, which permit their mounting on the plate and/or on one another. Pref., the element is a semi-rigid sleeve with at least one relief which co-operates with a circular throat in the wall of the plate's central orifice.

## BREVET D'INVENTION

- ②① N° du procès verbal de dépôt ..... 165.573 - Paris.  
②② Date de dépôt ..... 9 septembre 1968, à 16 h 27 mn.  
Date de l'arrêté de délivrance ..... 25 mai 1970.  
④⑥ Date de publication de l'abrégé descriptif au  
*Bulletin Officiel de la Propriété Industrielle.* 3 juillet 1970 (n° 27).  
⑤① Classification internationale ..... B 01 d 25/00.

⑤④ Toiles filtrantes perfectionnées pour filtre-presse.

⑦② Invention :

⑦① Déposant : TISSMÉTAL-LIONEL-DUPONT, résidant en France (Rhône).

Mandataire : Bugnion, 9, rue de Clichy, Paris (9<sup>e</sup>).

③① Priorité conventionnelle :

③② ③③ ③① *Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11,  
§ 7, de la loi du 5 juillet 1844, modifiée par la loi du 7 avril 1902.*

Les filtres-presses actuels comportent un certain nombre de plateaux sur lesquels sont montées les toiles filtrantes. Chaque toile filtrante se compose de deux demi-toiles disposées de part et d'autre d'un plateau. Les demi-toiles sont fixées, au niveau de l'orifice central du plateau, soit par un ensemble d'écrous mâles et femelles, soit par une jonction, par exemple en caoutchouc, réalisée entre les deux demi-toiles.

5 Il en résulte que lorsqu'une demi-toile est trouée ou colmatée, il est nécessaire de changer l'ensemble de la toile filtrante. A cet inconvénient s'ajoute la longueur du démontage du système d'écrous ou le passage d'une feuille de la toile filtrante rendue rigide par le colmatage à travers l'orifice du plateau.

En conséquence l'invention se propose de réaliser des toiles perfectionnées pour filtres-presses permettant de n'éliminer que la demi-toile détériorée, ce qui constitue une économie d'éléments filtrants et de raccourcir la durée du changement de la toile ce qui constitue un important gain de temps.

15 A cet effet l'invention concerne une toile perfectionnée pour filtres-presses caractérisée en ce qu'elle se compose de deux demi-toiles indépendantes munies chacune, au regard de l'orifice du plateau, d'organes d'assemblage permettant leur montage sur le plateau et/ou l'une sur l'autre.

20 L'invention sera bien comprise en se référant à la description suivante faite à titre d'exemple non limitatif, ainsi qu'au dessin annexé dans lequel :

La figure 1 représente deux demi-toiles selon l'invention munies chacune d'un manchon fixé par clippage.

25 La figure 2 représente une variante dans laquelle le clippage est obtenu par un seul clip.

La figure 3 représente deux demi-toiles munies chacune d'un manchon comportant des profils en dents de scie coopérant l'un avec l'autre.

La figure 4 représente deux demi-toiles comportant chacune une manche à l'extrémité de laquelle est cousu un fil élastique de forme circulaire.

30 On se réfère à la figure 1.

Le plateau 1 du filtre-presse comporte, d'une manière connue, un orifice central circulaire 2 d'axe 3. Une gorge circulaire 4, de section rectangulaire, se présente dans l'orifice 2 du petit plateau.

35 Les deux demi-toiles filtrantes 5 et 6, disposées de part et d'autre du plateau 1, sont munies chacune d'un manchon 7, respectivement 8 en caoutchouc, matière synthétique, ou autre. Les deux manchons 7 et 8 présentent chacun un épaulement, soit 9 et 10 venant se disposer, l'un contre l'autre à l'intérieur de la gorge 4. Les clips extensibles 11 et 12 viennent se disposer dans des gorges correspondantes situées dans les reliefs formés par les épaulements 9 et 10. Lorsque les clips 11 et 12 sont en place, les demi-toiles 5 et 6 ne peuvent être déplacées sous l'effet de la pression.

40 Pour retirer l'une des demi-toiles, il suffit d'enlever le clip correspondant et de dégager le manchon de la gorge 4.

On se réfère à la figure 2.

45 Dans cette variante le plateau 1 est toujours muni d'une gorge 4. Les deux demi-toiles 13 et 14 comportent chacune un manchon 15 respectivement 16 qui se trouve bloqué à l'intérieur de la gorge 4 par un clip unique 17 de largeur suffisante. Bien entendu d'autres variantes de clippage pourraient être utilisées pour la fixation des demi-toiles, soit l'une contre l'autre, soit l'une sur

l'autre, dans une ou plusieurs rainures du plateau.

On se réfère à la figure 3.

Suivant cette variante les demi-toiles 18 et 19 qui entourent le plateau 20 sont munies chacune d'un manchon 21, respectivement 22, comportant, sur leur partie cylindrique, des profils en dents de scie 23 et 24.

L'imbrication de ces profils assure la bonne tenue des demi-toiles sur le plateau. Une traction suffisante permet toutefois leur séparation lorsque celle-ci s'avère nécessaire.

Bien entendu d'autres profils ou rampes mâles et femelles à serrage rapide pourraient être utilisés pour permettre la jonction des deux manchons.

On se réfère à la figure 4.

Dans cette variante les demi-toiles 25 et 26 se prolongent, au niveau de l'orifice central 27 du plateau, par des manches 28, respectivement 29 réalisées dans la même matière que la toile. Chacune de ces manches 28 et 29 se termine par un ourlet dans lequel est cousue une tige ou un fil élastique soit, 30, soit 31. Chaque fil 30 ou 31, réalisé par exemple en acier, forme une circonférence de diamètre supérieur à celui de l'orifice central 27.

Pour poser la toile filtrante on pose d'abord la demi-toile 26 en déformant suffisamment le fil 30 pour lui permettre de passer au travers de l'orifice 27. Lorsque le fil 30 se trouve de l'autre côté du plateau il prend sa forme initiale et interdit toute sortie en arrière de la manche 29. On procède ensuite de la même manière pour placer la demi-toile 25. Cette réalisation particulièrement simple et économique assure un maintien irréprochable des demi-toiles sur le plateau et permet une extraction instantanée.

Bien que l'invention ait été décrite à propos d'une forme de réalisation particulière, il est bien entendu qu'elle n'y est nullement limitée et qu'on peut lui apporter toutes modifications de forme ou de matériau sans pour cela s'éloigner ni du cadre, ni de l'esprit de l'invention.

#### RESUME

L'invention concerne une toile perfectionnée pour filtre-presse, caractérisée par les points suivants pris isolément ou en combinaison :

1 - La toile comporte deux demi-toiles indépendantes munies chacune au regard de l'orifice du plateau d'organes d'assemblages permettant leur montage sur le plateau et/ou l'une sur l'autre.

2 - L'organe d'assemblage est un manchon semi-rigide muni d'au moins un relief coopérant avec une gorge circulaire pratiquée dans la paroi de l'orifice central du plateau.

3 - Le manchon comporte au niveau de son relief, une gorge dans laquelle peut être introduit un clip.

4 - Les deux manchons des deux demi-toiles viennent se recouvrir.

5 - Un clip unique vient serrer les deux parties de manchon qui se recouvrent à l'intérieur de la gorge du plateau.

6 - La demi-toile se prolonge au niveau de l'orifice du plateau, par un manche fixé dans la même matière et comportant, à son extrémité, un ourlet dans lequel est cousu un fil élastique prenant au repos une forme circulaire de diamètre supérieur à celui de l'orifice du plateau.

FIG. 1

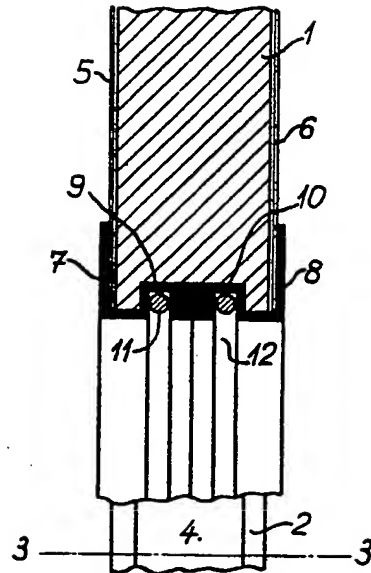


FIG. 2

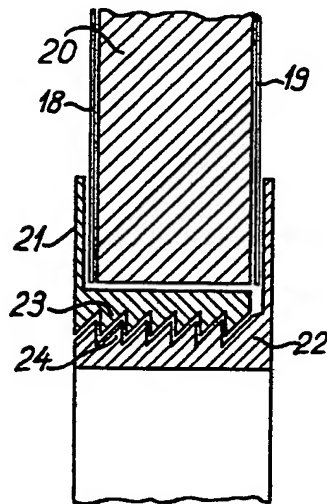
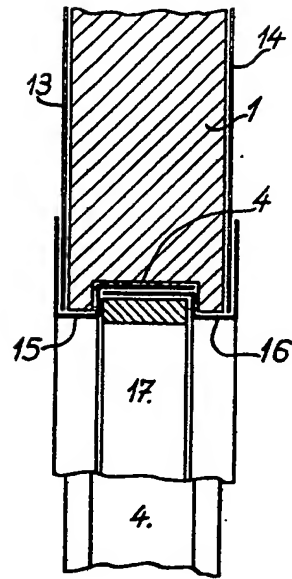


FIG. 3

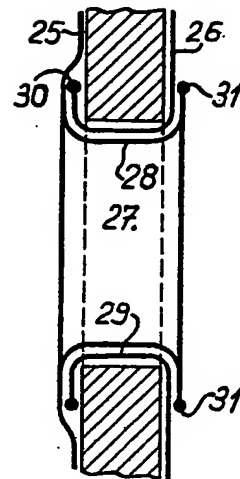


FIG. 4